

## 真正的质量控制

再切割您的拉丝模具时，一定要使用中的先导者拉丝模厂商提供的久经考验的设备。来自富特韦恩拉丝模公司的WP910金属丝抛光系统用途广泛，经久耐用，用它能够切割、抛光和度量单晶钻石和多晶钻石模具，以使模具获得最佳的性能和更长的寿命。



## 精确而简单

富特韦恩拉丝模公司的WP910金属丝抛光系统可提供高精度和高质量的模具，使自行再切割模具达到最大的性能价格比WP910经济而易用。用它您能够维持严格的单晶钻石或多晶钻石模具标准。

WP910高效率的金属丝抛光系统可抛光模具的变形角和出口锥。通过维护再切割模具的出口锥面，可消除锐利的出口，从而减少拉丝机的断丝

WP910的通用性也十分值得称道，用它可以切割、抛光和度量各种尺寸的模具。

WP910集可靠与简单于一体，它将帮您获得质量最好的拉丝模具，使您能够不断地生产出一致的、精确的金属丝，有关详细信息请与富特韦恩拉丝模公司的代理商联系。

**设计经济的拉紧装置**—  
即使是大直径的金属丝也可用简单的向上运将其绷紧

**卷轴保持器**—  
使操作员在完成一圈后能够拉下未用的金属丝

**单速 1/3 马力电机**—  
防止操作员改变经过检验的工序

**顶部和底部卡夹**—  
使金属丝牢牢定位

**尼龙罩**—  
防止磨下的钻石粉进入轴承和运动作

**自动定心螺帽**—  
使模具自动定心

**数字定时器**—  
设置转动时间，保持抛光进程

**量角器**—  
为抛光出口锥面提供参考点

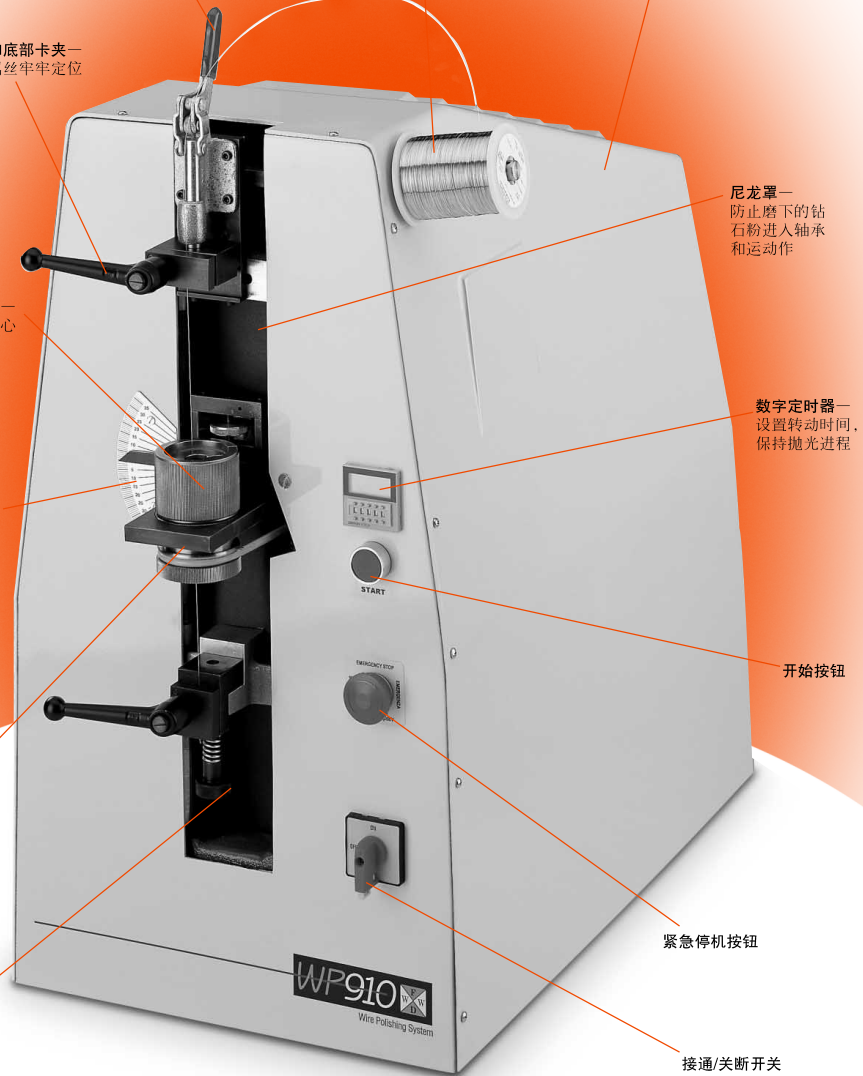
**开始按钮**

**可调进刀架**—  
使轴承保持在模具内的正确位置上，倾向抛光出口锥面。

**紧急停机按钮**

**弹簧夹**—  
针对不同的金属丝力，配有轻型、中型和重型可互换弹簧。

**接通/关断开关**



尺寸		
范围	0.4mm 至 8.0mm      .016" 至 .315"	
适用	切割—单晶钻石或多晶钻石 抛光—单晶钻石或多晶钻石 度量—单晶钻石或多晶钻石	
包装尺寸	最小直径	最小高度
	25mm    0.984"	8.0mm    .3125"
	最大直径	最大高度
	38.1 mm   1.50"	22.2mm   .875"
外形尺寸(高×宽×厚)	73cm × 42cm × 83cm      29" × 17" × 33"	
重量	68kg                          150 磅	
电压	230V/50Hz                  115V/60Hz	



**Fort Wayne Wire Die, Inc.**